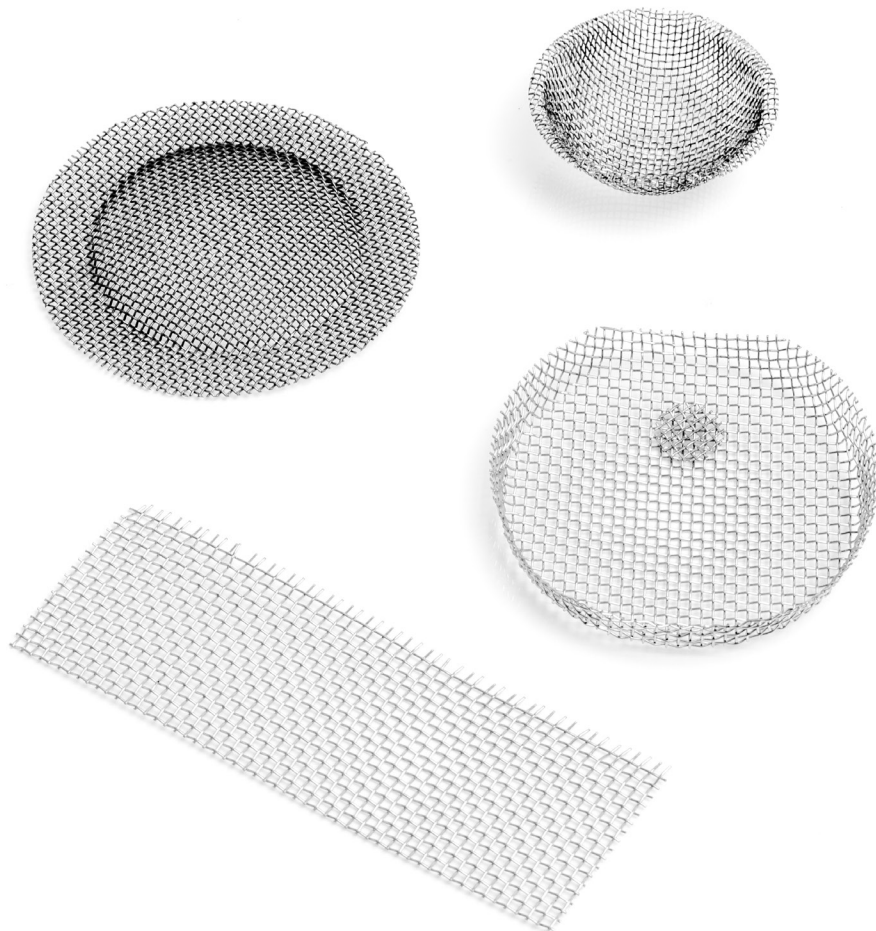


TECHNISCHE DRÄHTE



- Schlussgeglühte verzinkte Eisendrähte
- Elektrolytisch verzinkte Eisendrähte
- hart nachgezogen-
- Edelstahldraht
- Bindedrähte / Wickeldrähte



TECHNISCHES DATENBLATT
TECHNICAL DATA SHEET

Schlussgeglühte feuerverzinkte Eisendrähte
End annealed hot-dip galvanized steel wire

Oberfläche Surface	Feuerverzinkt, blank DIN 1548 Hot-dip galvanized, bright DIN EN 10244-2
Kohlenstoffgehalt Low Carbon content	C < 0,08% um die mechanischen Eigenschaften des Drahtes zu gewährleisten. C < 0,08% in order to meet the technical characteristics of the wire.
Kohlenstoffgehalt Low Carbon content	1.0304 C 9 D DIN EN 10016 - 2 höherwertige Güten auf Anfrage Higher quality grades on request

Drahtdurchmesser Wire diameter [mm]	Toleranz Tolerance [+/- mm]	Zugfestigkeit Tensile strength [N / mm ²]	Toleranz Tolerance [N / mm ²]	Streckgrenze Yield point [g / m ²]	Toleranz Tolerance [N / mm ²]	Dehnung Elongation [%]	Zinkschicht Zinc coating [g / m ²]
0,18 - 0,24	0,01	380 - 450	35	niedrig / low	20	min. 15 L100	min. 20
0,25 - 0,40	0,015	380 - 450	35	niedrig / low	20	min. 15 L100	min. 20
0,41 - 0,63	0,02	380 - 450	35	niedrig / low	20	min. 25 L100	min. 20
0,64 - 1,00	0,02	380 - 450	35	niedrig / low	20	min. 25 L100	min. 25
1,01 - 1,60	0,02	380 - 450	35	niedrig / low	20	min. 25 L100	min. 30

Die Angaben für Zugfestigkeit beziehen sich jeweils auf ein Fertigungslos.
The requirements for tensile are per lot of material.

Rundheitstoleranz Roundness tolerance	50% der Drahtdurchmessertoleranz 50% of diameter tolerance
Standard Spulentypen Standard spools	DIN 125 DIN 160 DIN 200 DIN 250 DIN 355 BB 20 MP 100 BK 100 SK 100
Verpackung Packaging	Die Spulen werden auf Einwegpaletten oder in Kisten verpackt The reels are packed on disposable pallets or in boxes.
Kennzeichnung Labelling	nach Kundenwunsch according to customer requirements

DIN EN 10244-2 | 2023-10
Stahldraht und Drahterzeugnisse -
Überzüge aus Nichteisenmetall auf Stahldraht
Teil 2: Überzüge aus Zink oder Zinklegierungen

Min Max [mm]	Klasse A [g/m ²]	Klasse AB [g/m ²]	Klasse B [g/m ²]	Klasse C [g/m ²]	Klasse D [g/m ²]
0,15 0,20	-	-	15	-	10
0,20 0,25	30	20	20	20	15
0,25 0,32	45	30	30	25	15
0,32 0,40	60	30	30	25	15
0,40 0,50	85	55	40	30	15
0,50 0,60	100	70	50	35	20
0,60 0,70	115	80	60	40	20
0,70 0,80	130	90	60	45	20
0,80 0,90	145	100	70	50	20
0,90 1,00	155	110	70	55	25
1,00 1,20	165	115	80	60	25
1,20 1,40	180	125	90	65	25
1,40 1,65	195	135	100	70	30
1,65 1,85	205	145	100	75	30

Elektrolytisch verzinkter nachgezogener Eisendraht

Electrolytical galvanized redrawn steel wire

Oberfläche Surface	Elektrolytisch verzinkt, blank Electrolytical galvanized redrawn steel wire
Kohlenstoffgehalt Low Carbon content	C < 0,08% um die mechanischen Eigenschaften des Drahtes zu gewährleisten. C < 0,08% in order to meet the technical characteristics of the wire.
Kohlenstoffgehalt Low Carbon content	1.0304 C 9 D DIN EN 10016 - 2

Drahtdurchmesser Wire diameter [mm]	Toleranz Tolerance [+/- mm]	Zugfestigkeit Tensile strength [N / mm ²]	Toleranz Tolerance [N / mm ²]	Zinkschicht Zinc coating [g / m ²]
0,20 - 1,60	0,01	800	100	min. 5

Die Angaben für Zugfestigkeit beziehen sich jeweils auf ein Fertigungslos.
The requirements for tensile are per lot of material.

Rundheitstoleranz Roundness tolerance	50% der Drahtdurchmessertoleranz 50% of diameter tolerance
Standard Spulentypen Standard spools	DIN 160 DIN 200 DIN 250 DIN 355 BB 20 MP 100
Verpackung Packaging	Die Spulen werden auf Einwegpaletten oder in Kisten verpackt The reels are packed on disposable pallets or in boxes.
Kennzeichnung Labelling	nach Kundenwunsch according to customer requirements

Edelstahldraht

Stainless steel wire

Oberfläche Surface	blankgezogen und schlussgeglüht surface bare drawn and end annealed
------------------------------	---

Werkstoff Material	Werkstoff-Nr. Material No	AISI
X5CrNi18-10	1.4301	304
X2CrNi19-11	1.4306	304L
X5CrNiMo17-12-2	1.4401	316
X2CrNiMo17-12-2	1.4404	316L

Drahtdurchmesser Wire diameter [mm]	Toleranz Tolerance [+/- mm]	Zugfestigkeit Tensile strength [N / mm ²]	Toleranz Tolerance [N / mm ²]
0,10 - 4,50	0,02	600 - 800	100

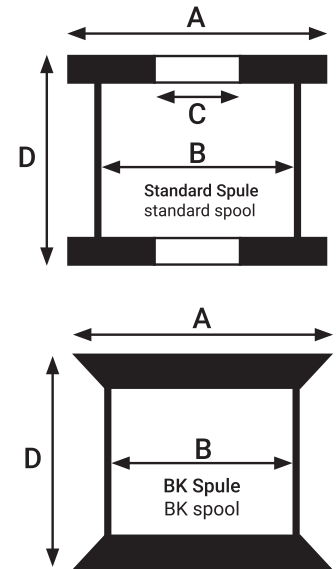
Die Angaben für Zugfestigkeit beziehen sich jeweils auf ein Fertigungslos.
The requirements for tensile are per lot of material.

Rundheitstoleranz Roundness tolerance	50% der Drahtdurchmessertoleranz 50% of diameter tolerance
Standard Spulentypen Standard spools	DIN 160 DIN 200 DIN 250 DIN 355 BB 20 MP 100
Verpackung Packaging	Die Spulen werden auf Einwegpaletten oder in Kisten verpackt The reels are packed on disposable pallets or in boxes.
Kennzeichnung Labelling	nach Kundenwunsch according to customer requirements

AUFMACHUNG UND VERPACKUNG
PACKAGING

Spulen / Verpackungsmaße
Spool Types / Packaging

Spulentyp Coil type	Spulenmaße Spool dimensions [mm]				Material material	Nettogewicht / Spule Netweight /Coil [kg]
	A	B	C	D		
DIN 125	125	80	16	125	ABS	4
DIN 160	160	99	23	160	ABS	6
DIN 200	200	125	23	200	ABS	15
BB 20	200	102,5	33	176	ABS	18
DIN 250	250	162	23	200	ABS	20
DIN 355	355	255	33	200	ABS	50
MP 100 SK 100 BK 100	355	215	127/131	355	ABS	90



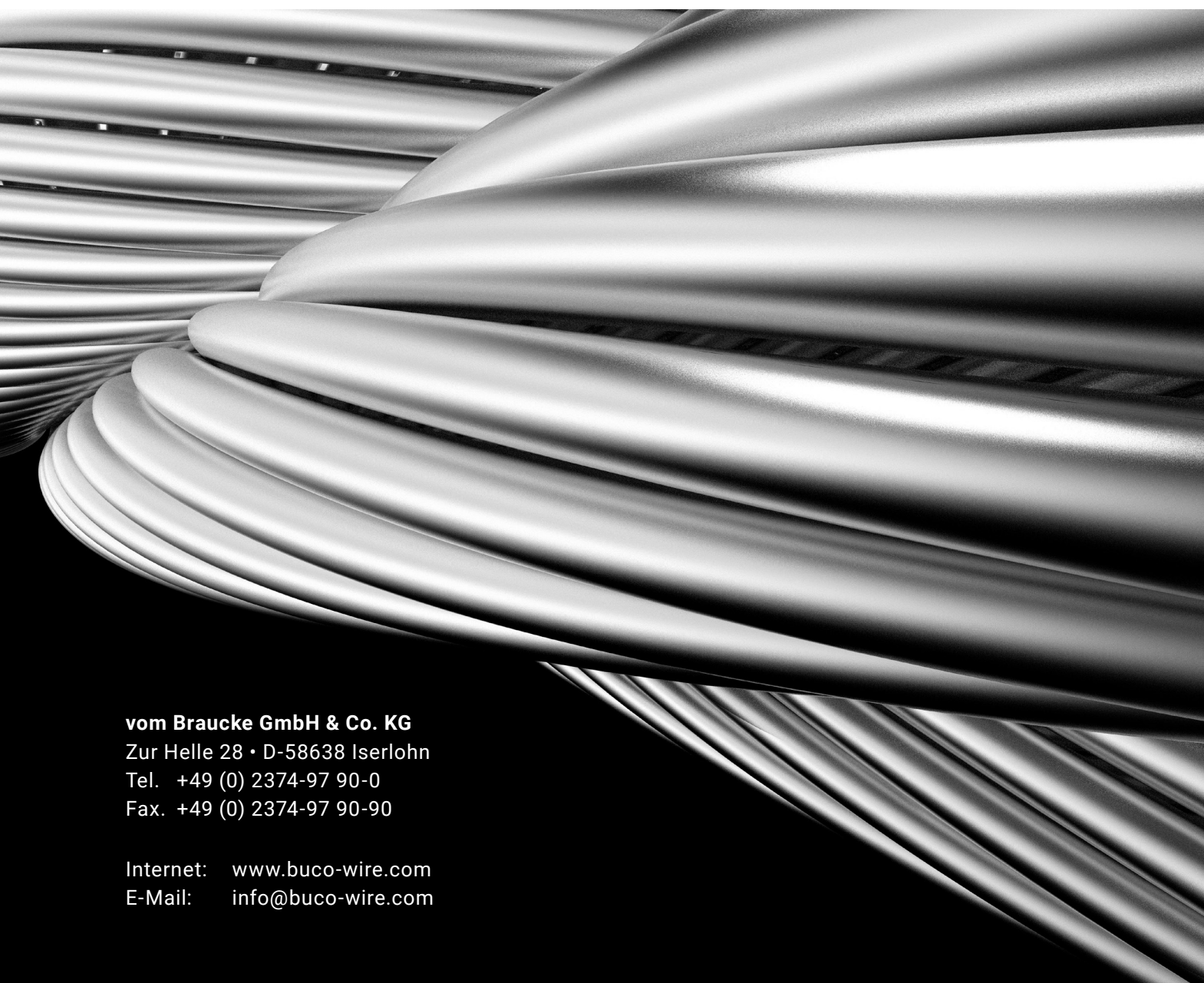
Standardpalettengröße 120 x 80 cm und 110 x 110 cm
 Standard pallet sizes: 120 x 80 cm and 110 x 110 cm

Wickeldraht - verzinkt -
Binding wire galvanized

Drahtdurchmesser Wire diameter [mm]
0,60 • 0,65 • 0,70 • 0,80



TECHNISCHE DRÄHTE



vom Braucke GmbH & Co. KG
Zur Helle 28 • D-58638 Iserlohn
Tel. +49 (0) 2374-97 90-0
Fax. +49 (0) 2374-97 90-90

Internet: www.buco-wire.com
E-Mail: info@buco-wire.com